

かど・隅の JEITA 普通幾何公差
JEITA General Geometrical Tolerance Grade for Edge

公差等級 Tolerance Grade	かど・隅のC,R寸法Xの区分 Classification of C,R Size for Edge		
	0<X≤0.5	0.5<L≤3	3<L≤6
Grade F (精級)	0.2	0.4	1
Grade N (中級)	0.4	0.8	1.2

JEITA 普通幾何公差 JEITA General Geometrical Tolerance Grade
(樹脂成型部品 plastic molding parts)

公差等級 Tolerance Grade	公差決定寸法Lの区分 Classification of Decided Dimension for Tolerance					
	L≤6	6<L≤30	30<L≤120	120<L≤400	400<L≤1000	1000<L≤2000
GGTG 1	0.1	0.2	0.3	0.4	0.6	1
GGTG 2	0.2	0.4	0.6	1	1.6	2.4
GGTG 3	0.4	0.8	1.2	3	3	4
GGTG 4	1	1.4	2.4	4	6	8

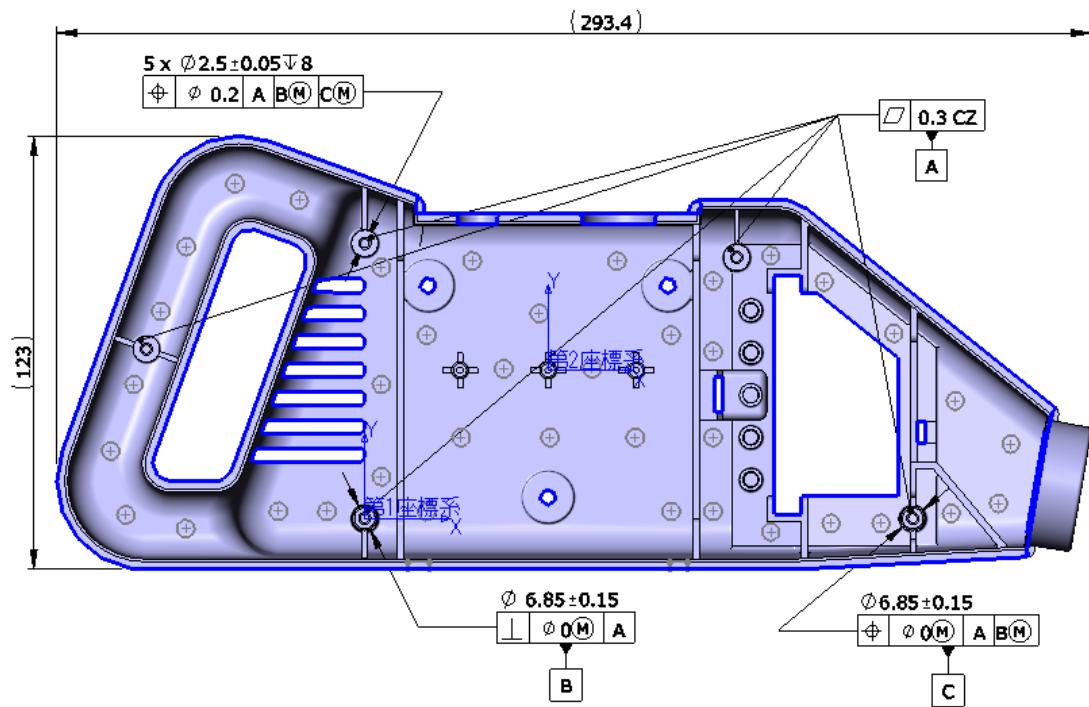


図6.2.15

- 3Dモデルの寸法は、明示、非明示によらず理論的に正確な寸法(TED)である
- 公差付き寸法は、2点測定による2点寸法である
- C・R寸法6以下は、かど・隅のJEITA普通幾何公差 GradeF(精級)とする
- バリは0.1以下
- 突き出し跡は凸不可 凹0.2以下
- 材質の色は黒
- 難燃性:UL94-V0
- 基準肉厚とする。



JEITA DS 1	A	B	C
JEITA DS 2	D	E-F	G

普通抜きご配公差表

製品形状	製品形状が転写される金型構造					
	キャビ		コア		スライド	
	基準位置	角度	基準位置	角度	基準位置	角度
一般ご配面	奥	2°	キャビ側製品面から基準肉厚1.5mm	奥	2°	
リブ	根本	1°	根本	1°	根本	1°
ボス	先端	1°	先端	1°	先端	1°
穴	奥	1°	奥	1°	奥	1°
FL段差	奥	1°	奥	1°	奥	1°
L字爪	奥	3°	奥	3°	奥	3°

公差方式 TOLERANCING PRINCIPLE	普通公差 GENERAL TOLERANCES JEITA ET-5102 GGTG 2
材質 MATERIAL ABS グレード: CEVIAN SKG20	名称 TITLE 外装部品 1
JEITA 3D ISTE C	
承認 Apr. 審査 Rev. 設計 Deg.	担当 Stf. 作成日 DATE 2017.6.21

かど・隅のJEITA普通幾何公差

JEITA General Geometrical Tolerance Grade for Edge

公差等級 Tolerance Grade	かど・隅のC,R寸法Xの区分 Classification of C,R Size for Edge		
	0<X≤0.5	0.5<L≤3	3<L≤6
Grade F (精級)	0.2	0.4	1
Grade N (中級)	0.4	0.8	1.2

JEITA普通幾何公差 JEITA General Geometrical Tolerance Grade

(樹脂成型部品 plastic molding parts)

公差等級 Tolerance Grade	公差決定寸法Lの区分 Classification of Decided Dimension for Tolerance					
	L≤6	6<L≤30	30<L≤120	120<L≤400	400<L≤1000	1000<L≤2000
GGTG 1	0.1	0.2	0.3	0.4	0.6	1
GGTG 2	0.2	0.4	0.6	1	1.6	2.4
GGTG 3	0.4	0.8	1.2	3	3	4
GGTG 4	1	1.4	2.4	4	6	8

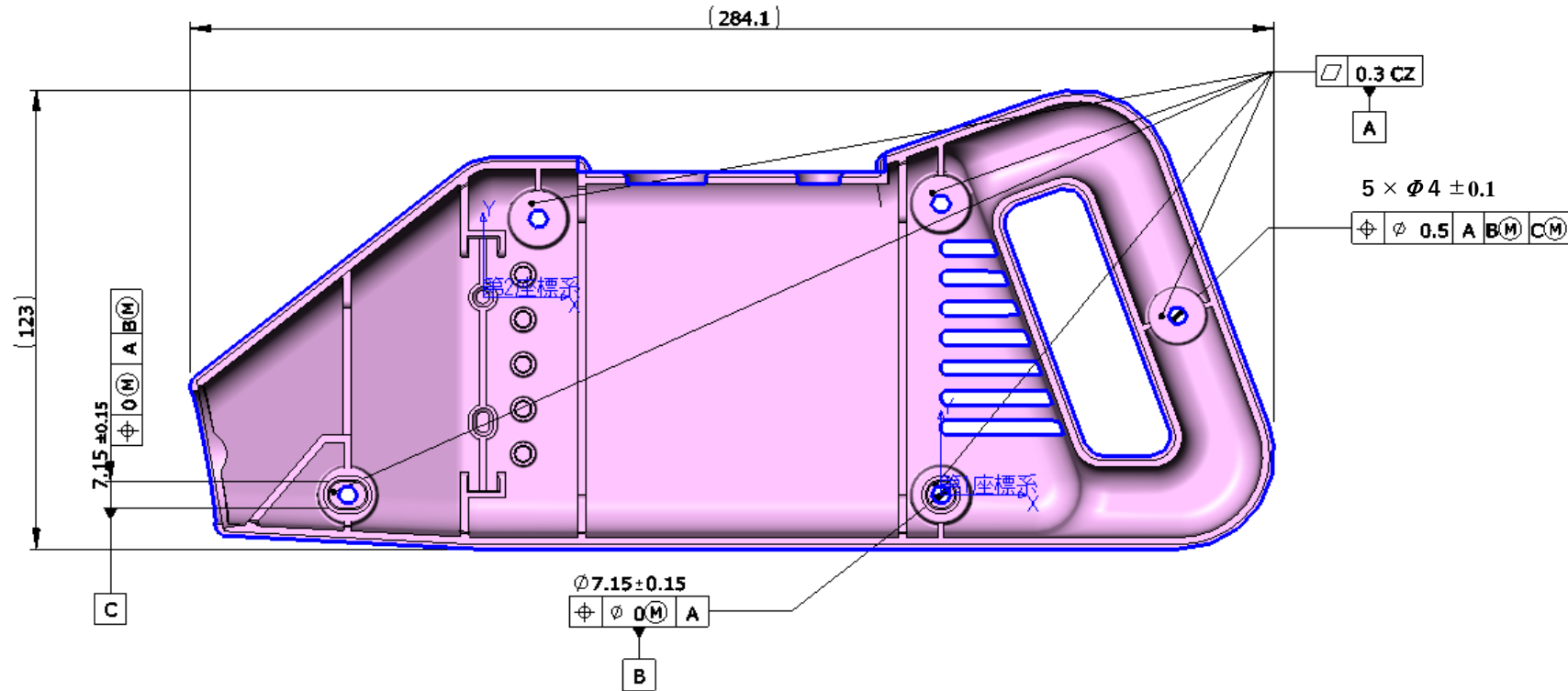


図6.2.20

注記

- 3Dモデルの寸法は、明示、非明示によらず理論的に正確な寸法(TED)である
- 公差付き寸法は、2点測定による2点寸法である
- C・R寸法6以下は、かど・隅のJEITA普通幾何公差 GradeF(精級)とする
- バリは0.1以下
- 突き出し跡は凸不可 凹0.2以下
- 材質の色は黒
- 難燃性: UL94-V0
- 基準肉厚3とする。



JEITA DS 1	A	B	C
JEITA DS 2	D	E	F

普通抜きこぎ配基準表

製品形状	製品形状が転写される金型構造					
	キャビ		コア		スライド	
	基準位置	角度	基準位置	角度	基準位置	角度
一般こぎ配面	奥	2°	キャビ側製品面から 基準肉厚1.5mm		奥	2°
リブ	根本	1°	根本	1°	根本	1°
ボス	先端	1°	先端	1°	先端	1°
穴	奥	1°	奥	1°	奥	1°
PL段差	奥	1°	奥	1°	奥	1°
L字爪	奥	3°	奥	3°	奥	3°

公差方式 TOLERANCING PRINCIPLE	普通公差 GENERAL TOLERANCES JEITA ET-5102 GGTG 2
材質 MATERIAL ABS グレード: CEVIAN SKG20	名称 TITLE 外装部品 2
JEITA 3D ISTE C	
承認 Apr. 審査 Rev. 設計 Deg.	部品番号 ITEM NO. 作成日 DATE 2017.6.21